



木質燃料の品質保証 ソリューション

WOOD FUEL QUALITY ASSURANCE SOLUTIONS

木質チップ・木質ペレットの安定供給と
品質保証を支える金属異物管理システム

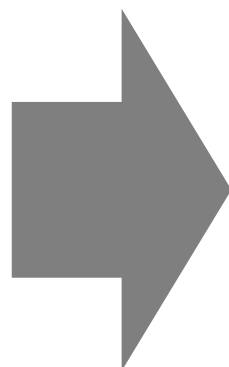
ハリコム株式会社

ご提案

THE PROPOSAL

求められること

安定した品質の木質燃料が
安定して供給されること



そのために必要なこと

- ・設備保護：生産設備の故障や停止を防ぐ
- ・品質保証：発電所が求める品質の維持
- ・異物管理：工程ごとの金属異物を適切管理

ハリコム株式会社は
工程に応じた金属異物管理により
設備保護＋品質保証を支援いたします。

金属異物が引き起こす設備・品質トラブル

わずかな金属片の混入が、生産設備や製品品質に大きな影響を与えます。

✓ 設備トラブル：

破砕機・ペレット設備の損傷

✓ 品質トラブル：

製品への金属混入・品質確認や再選別

✓ 供給への影響：

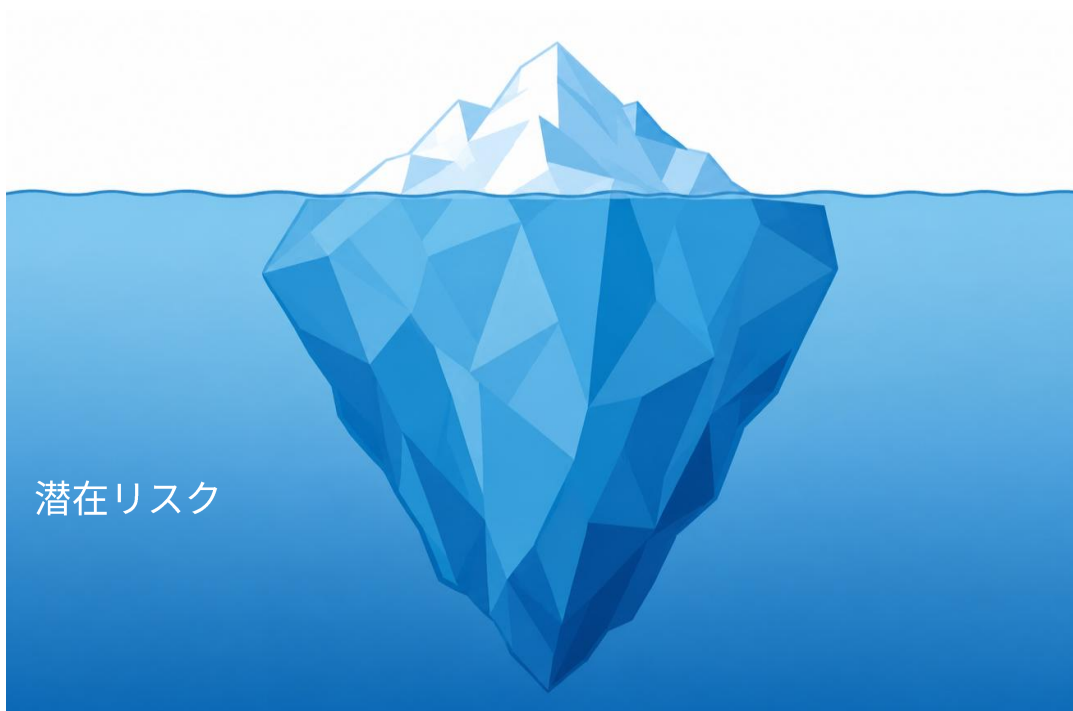
生産停止や納期遅延



金属混入がもたらす本当のリスク

見えている損失の先に本当の損失があります。

顕在リスク



潜在リスク

設備トラブル・生産停止
納期遅延・クレーム対応

品質評価低下・信頼低下
継続取引への影響
販売機会の損失

3つのアプローチで品質を守る



DETECT

早期検知

大型異物から微細な金属
まで、ラインに合わせた
感度で瞬時に検知。



REMOVE

自動排出

ダンパー・シュートや
バイパス回路と連動し
ラインを止めず異物除去。



TRACE

見える化

検出履歴を蓄積・活用し、
異物発生源の把握や品質
管理体制の強化を支援。

工程別・最適検知ポイント

工程ごとのリスクに応じて、最適な検知ポイントをご提案します。



1. 原料受入れ工程：

大型金属を早期に検出、後工程への破砕機などへの持ち込みを防止

2. 破砕・チップ化前工程：

破砕用クラッシャーなどの破損・火災発生などの防止に

3. チップ出荷・ペレット加工前：

製品の品質信頼性向上と、品質要求に対応するための品質管理。

ライン環境に最適化したセンサーをご提案

TOB型：落下型

落下・空送などの密閉ライン、
またはペレット化前の垂直配管に最適。

- 省スペースでの設置が可能
- 防塵・密閉構造による環境保護
- 落下中の異物を瞬時にダンパー排出



TSB型：開放・コンベア型

受入工程や最終搬入前など、ベルトコンベアによる
開放搬送に最適。

- 大型コンベアにも対応するワイド設計
- 原料の厚みや速度に合わせたカスタム
- 既存ラインへの後付け導入も容易



状態監視と ノイズの可視化

単なる「検知」に留まらず、現場のノイズ状態を
デジタル波形として可視化。

- ✓ 起動時のセルフチェック機能
- ✓ 異物反応履歴の記録・保存
- ✓ 異常兆候の早期把握による予防保全

HARICOM®

検知を管理する金属検出機



品質保証を支える管理体制へ



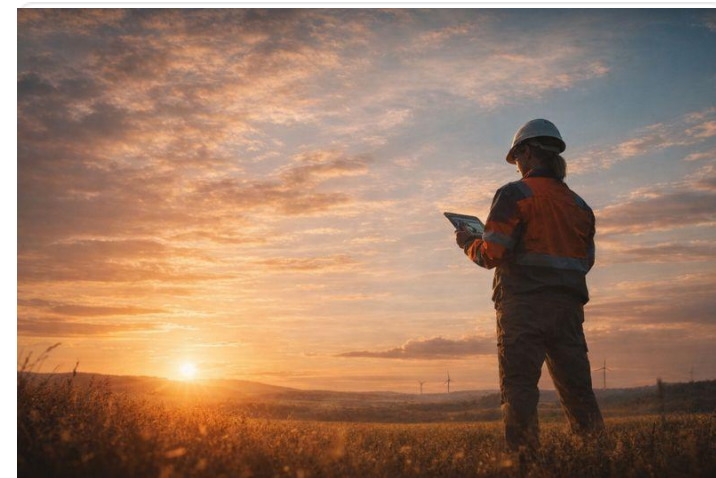
NETWORK

貴社設備・集中管理室での監視により
複数ラインの状況をリアルタイム把握。



SUPPORT

58年のノウハウを持つ専門スタッフが
定期保守から緊急対応まで伴走。



REMOTE

ネットワーク経由での遠隔1次対応可能。
復旧までの時間を極小化します。

信頼と実績の裏付け

59

創業以来の歴史（年）

日本・海外において半世紀以上

ご利用いただきつづける金属検出機専門メーカー。

「カスタム設計力」と「長年の保守サポート」が選ばれる理由です。

品質安定化と異物管理のパートナーとして

御社の設備環境に最適な「品質保証体制の向上」を共創いたします。

お問い合わせ



0268-22-2927



<https://www.haricom.co.jp>
desk@haricom.co.jp



長野県上田市下之条1761番地1

HARICOM®