



再生PET原料の品質安定化 ソリューション

RECYLED PLASTIC PROMOTION SOLUTION

異物管理の強化による
品質安定化と取引先要求への対応

ハリコム株式会社

ご提案

THE PROPOSAL

金属異物による
「品質トラブル・販売機会損出」

ハリコム株式会社は
金属検出機＋品質管理ソリューション

をご提案いたします。

金属異物が引き起こす甚大な被害

わずかな金属片の混入が、
品質リスク・販売リスクにつながります。

- ✓ **販売先での金属異物検出：**

取引先からの信頼低下や取引継続への影響

- ✓ **クレーム・返品対応：**

対応コスト増加と現場負担の増大

- ✓ **品質・監査対象の負担増加：**

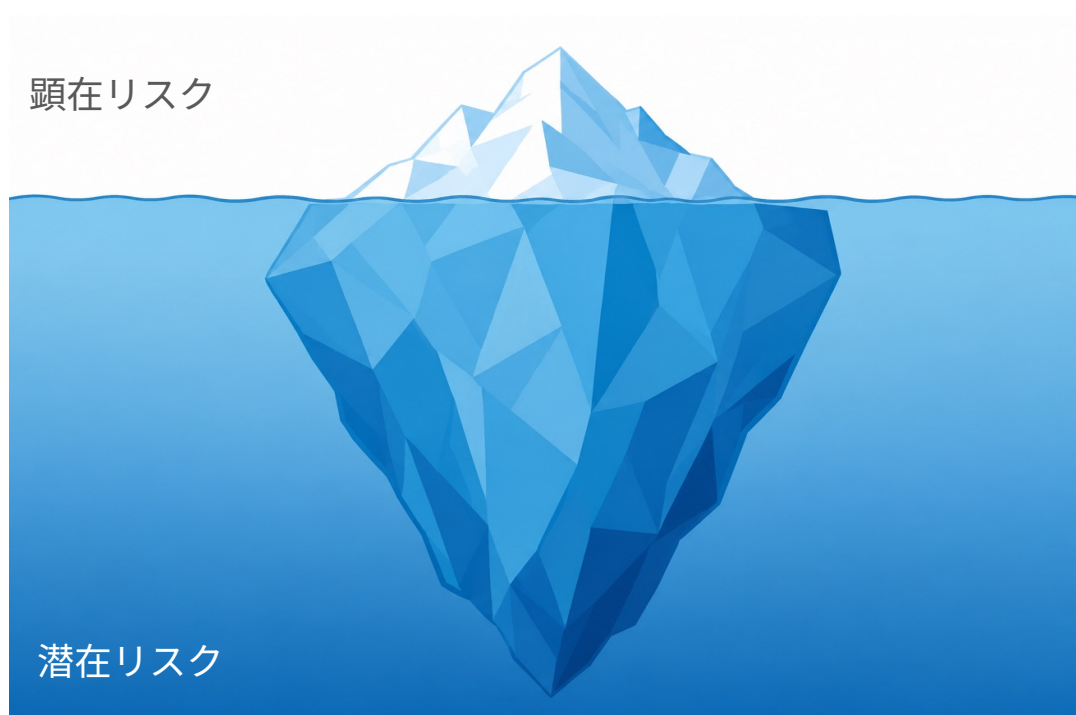
異物管理体制の説明や改善対応の必要性

- ✓ **用途制限や取引機会の損出：**

規格不足による販路拡大機会の喪失



金属混入がもたらす本当の損失



現状の損失＝クレーム

品質評価の低下

受注量の減少

次回案件の失注

他社への切替

3つのアプローチで品質を守る



DETECT

早期検知

大型異物から微細な金属
まで、ラインに合わせた
感度で瞬時に検知。



REMOVE

自動排出

ダンパー・シュートや
バイパス回路と連動し
ラインを止めず異物除去。

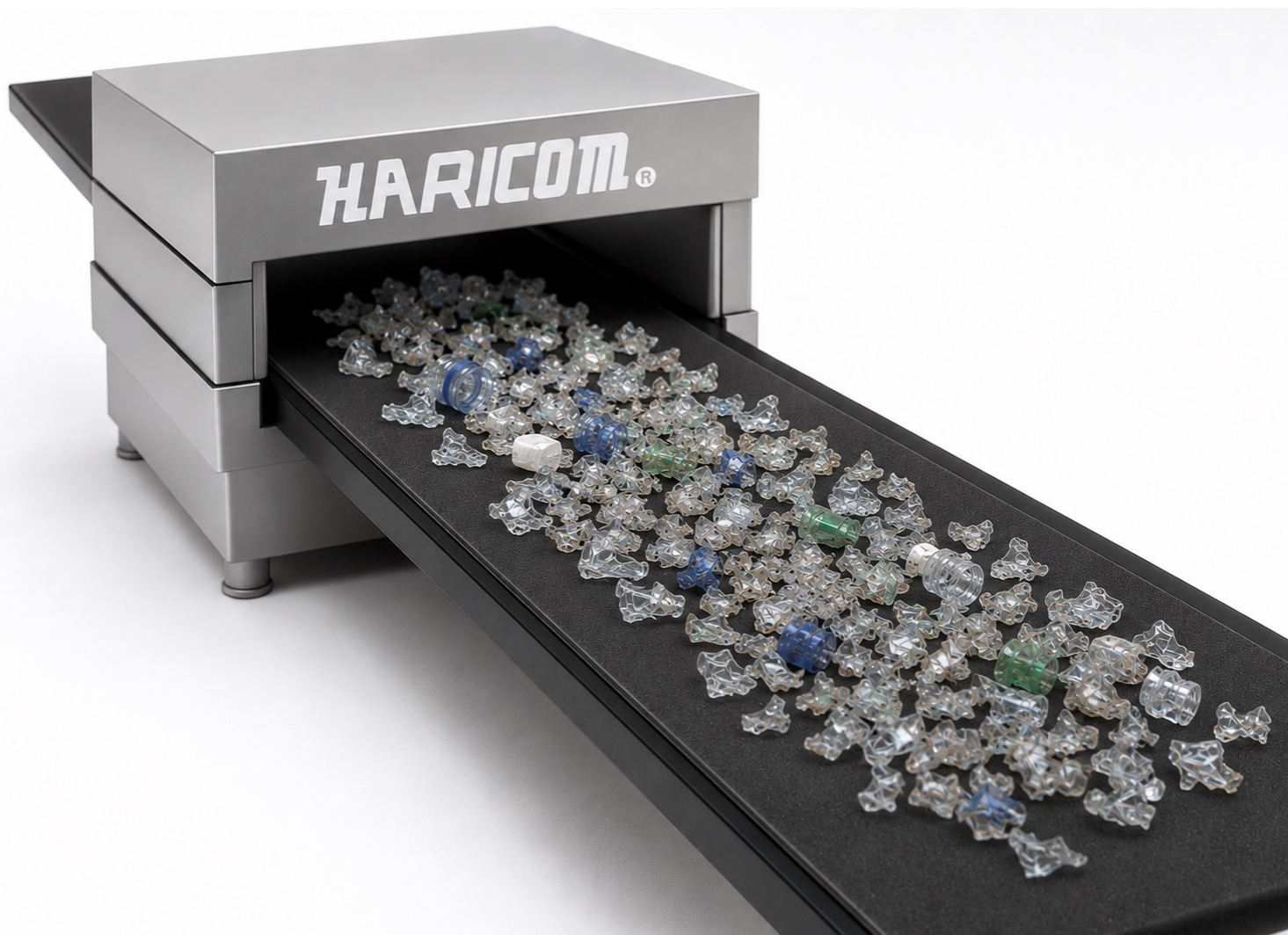


TRACE

見える化

検出履歴を蓄積・活用し、
異物発生源の把握や品質
管理体制の強化を支援。

工程別・最適検知ポイントの構築



1. 破碎行程後：

選別工程で除去しきれなかった金属異物を
早期に検出。後工程への持ち込みを防止

2. 洗浄工程後：

洗浄後残存する微細金属を検知し、
製品の安定化を支援

3. 製品出荷前：

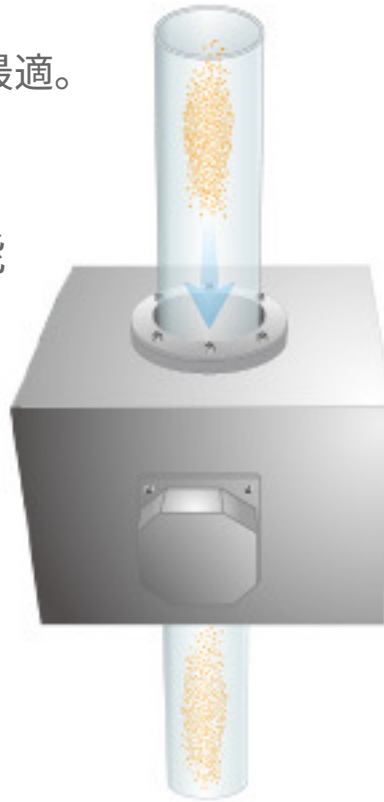
製品の品質信頼性向上と、品質要
求に対応するための品質管理。

ライン環境に最適化したセンサーをご提案

TOB型：落下型

落下・空送などの密閉ライン、
またはペレット化前の垂直配管に最適。

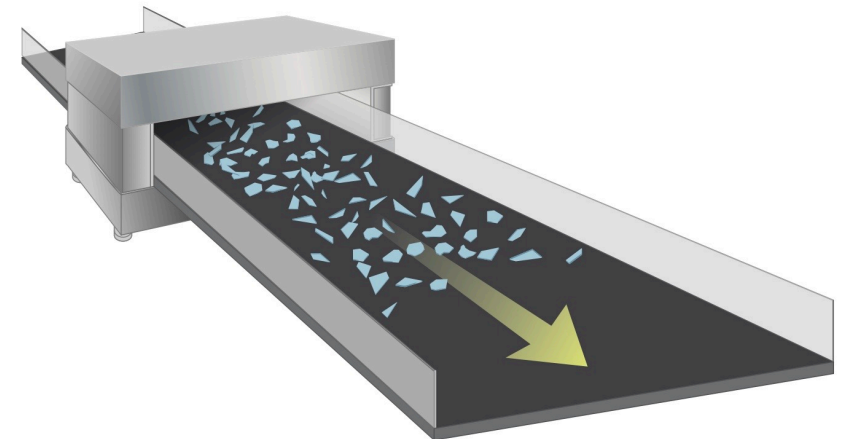
- 省スペースでの設置が可能
- 防塵・密閉構造による環境保護
- 落下中の異物を瞬時にダンパー排出



TSB型：開放・コンベア型

受入工程や最終搬入前など、ベルトコンベアによる
開放搬送に最適。

- 大型コンベアにも対応するワイド設計
- 原料の厚みや速度に合わせたカスタム
- 既存ラインへの後付け導入も容易



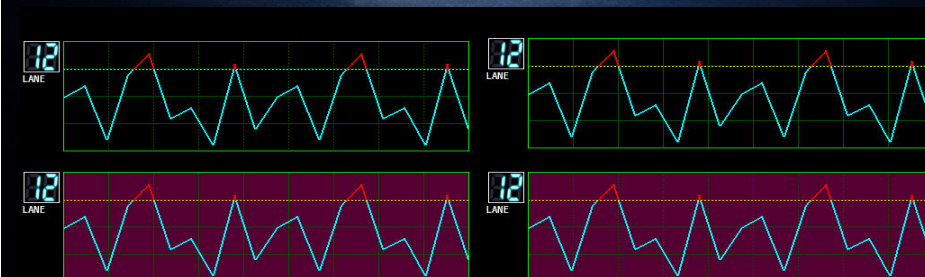
状態監視と ノイズの可視化

単なる「検知」に留まらず、現場のノイズ状態を
デジタル波形として可視化。

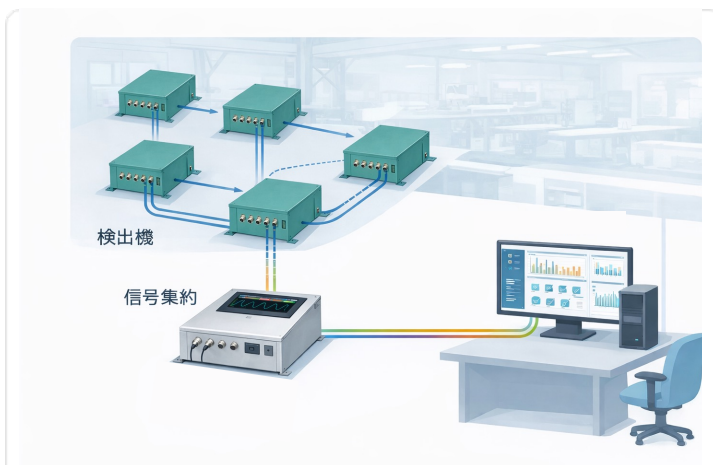
- ✓ 起動時のセルフチェック機能
- ✓ 異物反応履歴の記録・保存
- ✓ 異常兆候の早期把握による予防保全

HARICOM®

検知を管理する金属検出機



品質保証を支える管理体制へ



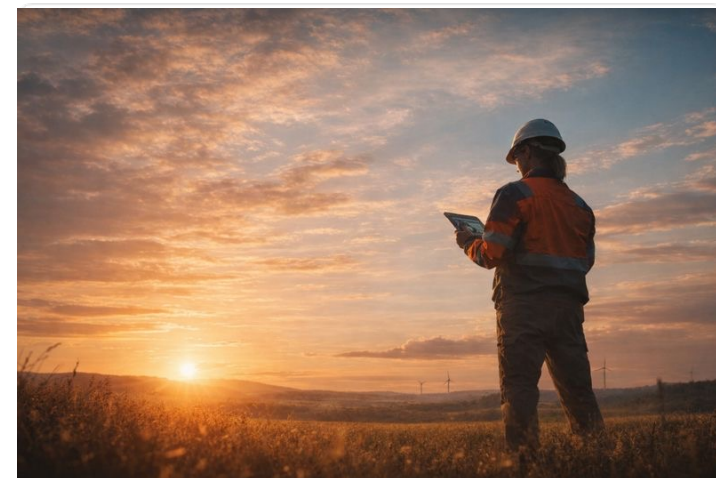
NETWORK

貴社設備・集中管理室での監視により
複数ラインの状況をリアルタイム把握。



SUPPORT

58年のノウハウを持つ専門スタッフが
定期保守から緊急対応まで伴走。



REMOTE

ネットワーク経由での遠隔1次対応可能。
復旧までの時間を極小化します。

信頼と実績の裏付け

58

創業以来の歴史（年）

日本・海外において半世紀以上

ご利用いただきつづける金属検出機専門メーカー。

「カスタム設計力」と「長年の保守サポート」が選ばれる理由です。

品質安定化と異物管理のパートナーとして

御社の設備環境に最適な「品質保証体制の向上」を共創いたします。

お問い合わせ



0268-22-2927



<https://www.haricom.co.jp>
desk@haricom.co.jp



長野県上田市下之条1761番地1

HARICOM®