



RPF品質管理ソリューション

RPF QUALITY MANAGEMENT SOLUTIONS

RPFの品質均一化と設備保護を
支える金属異物管理システム

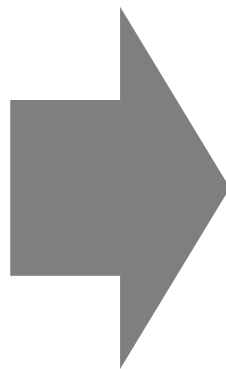
ハリコム株式会社

ご提案

THE PROPOSAL

求められること

安定した品質のRPFを継続して
供給できる品質管理体制へ



そのために必要なこと

- ・ 品質の均一化：求められる品質を安定して維持
- ・ 設備保護：生産設備の故障や停止を防ぐ
- ・ 異物管理：工程ごとの金属異物を適切管理

ハリコム株式会社は
工程に応じた金属異物管理により
品質の均一化＋設備保護を支援します。

金属異物が設備と品質管理に与える影響

RPFは、さまざまな原料を組み合わせることで品質を一定に保つ燃料です。

そのため、金属異物の混入は設備トラブルだけでなく、品質管理や安定供給にも影響を及ぼします。

✓ 設備への影響：

破碎機/成型機の損傷・刃物摩耗・設備停止

✓ 品質管理への影響：

金属異物混入・品質確認や再選別

✓ 供給への影響：

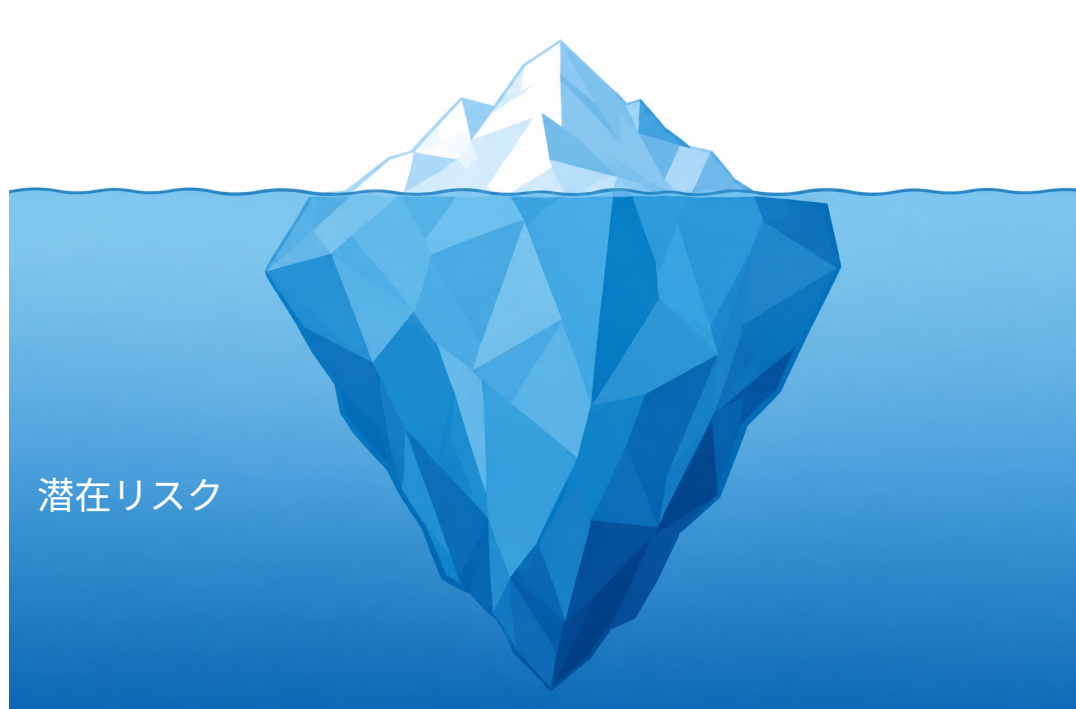
安定供給への影響・納期遅延



品質管理の先にある本当のリスク

設備トラブルなど目に見える損失だけでなく、品質への信頼低下が継続取引にも影響します

顕在リスク



潜在リスク

設備トラブル・生産停止
納期遅延・クレーム対応

品質評価低下・信頼低下
継続取引への影響
販売機会の損失

3つのアプローチで品質を守る



DETECT

早期検知

工程に応じた最適な感度で
金属異物を検知。
設備保護 品質管理の第一歩。



REMOVE

自動排出

ラインを止めることなく異
物を排出。品質を維持しな
がら安定生産を支援。



TRACE

見える化

検出履歴を蓄積・活用し、
異物発生 の把握や品質
管理体制の強化を支援。

工程別・最適検知ポイント

工程ごとの品質管理と設備保護を両立する
検知ポイントをご提案します。

受入れ原料



RPF製品



1. 原料受入れ工程：

搬入原料ごとの金属異物を早期に検知し、
後工程への持ち込みを防止。

2. 破碎・選別工程：

設備を保護するとともに、異物管
理精度の向上を支援。

3. 成形・出荷前工程：

製品品質を確認し、取引先が求め
る品質維持。

ライン環境・原料特性に最適なセンサーをご提案

TOB型：落下型

落下・空送などの密閉ライン、
またはペレット化前の垂直配管に最適。

- 省スペースでの設置が可能
- 防塵・密閉構造による環境保護
- 落下中の異物を瞬時にダンパー排出



TSB型：開放・コンベア型

受入工程や最終搬入前など、ベルトコンベアによる
開放搬送に最適。

- 大型コンベアにも対応するワイド設計
- 原料の厚みや速度に合わせたカスタム
- 既存ラインへの後付け導入も容易



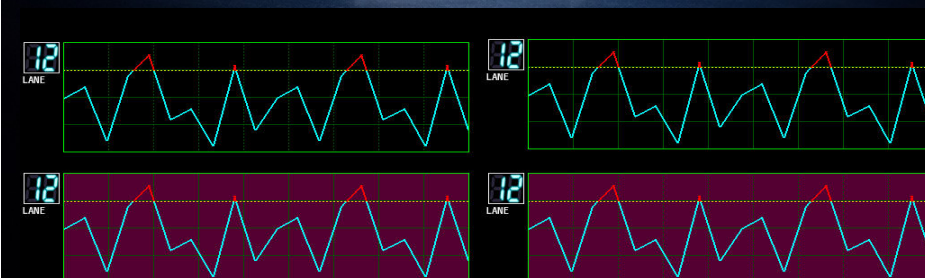
状態監視と ノイズの可視化

単なる「検知」に留まらず、現場のノイズ状態を
デジタル波形として可視化。

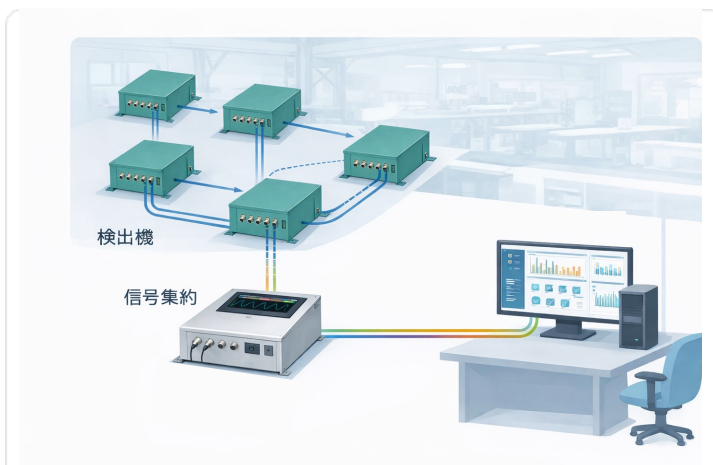
- ✓ 起動時のセルフチェック機能
- ✓ 異物反応履歴の記録・保存
- ✓ 異常兆候の早期把握による予防保全

HARICOM®

検知を管理する金属検出機



品質保証を支える管理体制へ



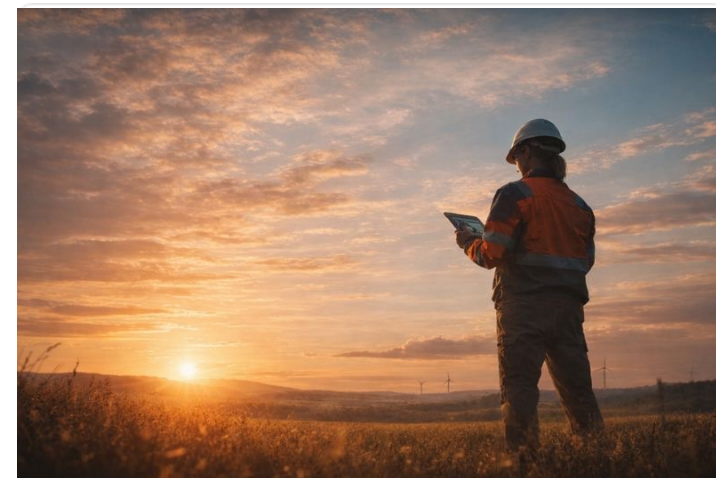
NETWORK

貴社設備・集中管理室での監視により
複数ラインの状況をリアルタイム把握。



SUPPORT

58年のノウハウを持つ専門スタッフが
定期保守から緊急対応まで伴走。



REMOTE

ネットワーク経由での遠隔1次対応可能。
復旧までの時間を極小化します。

信頼と実績の裏付け

59

創業以来の歴史（年）

日本・海外において半世紀以上

ご利用いただきつづける金属検出機専門メーカー。

「カスタム設計力」と「長年の保守サポート」が選ばれる理由です。

品質安定化と異物管理のパートナーとして

御社の設備環境に最適な「品質保証体制の向上」を共創いたします。

お問い合わせ

ハリコム株式会社

 0268-22-2927

 <https://www.haricom.co.jp>
desk@haricom.co.jp

 長野県上田市下之条1761番地1

HARICOM[®]